**Уважаемые родители!**

**Предлагаем вам ознакомиться с проектом учебных планов на 2018-2019 учебный год.**

Учебный план ГБОУ БКК ПФО им. А.В.Доставалова разработан на основании

* Федерального Закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
* Федерального базисного учебного плана, утвержденного приказом Министерства образования Российской Федерации от 09.03.2004 № 1312 (далее – ФБУП-2004);
* Федерального компонента государственных образовательных стандартов общего образования, утвержденного приказом Министерства образования Российской Федерации от 05.03.2004 № 1089 «Об утверждении федерального компонента государственных образовательных стандартов начального общего, основного общего и среднего (полного) общего образования» (далее – ФКГОС) (для VIII-XI (XII) классов);
* Федерального государственного образовательного стандарта начального общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 06.10.2009 № 373 (далее – ФГОС начального общего образования);
* Федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.12.2010 № 1897 (далее – ФГОС основного общего образования) (для V-VII классов образовательных организаций, а также для VIII-IX классов образовательных организаций, участвующих в апробации ФГОС основного общего образования в 2017/2018 учебном году);
* Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 30.08.2013 № 1015;
* Приказ Министерства образования и науки РФ от 22 декабря 2014 г. N 1601 "О продолжительности рабочего времени (нормах часов педагогической работы за ставку заработной платы) педагогических работников и о порядке определения учебной нагрузки педагогических работников, оговариваемой в трудовом договоре" (с изменениями и дополнениями);
* Федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.03.2014 № 253.
* Санитарно-эпидемиологических требований к условиям и организации обучения в общеобразовательных учреждениях, утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 29.12.2010 № 189 (далее – СанПиН 2.4.2.2821-10);
* Учебный план для 9,10,11 классов разработан на основе Регионального базисного учебного плана и примерных учебных планов образовательных организаций Республики Башкортостан, реализующих образовательные программы основного общего и среднего общего образования утвержденный на заседании Коллегии Министерства образования Республики Башкортостан (Протокол №2 от 04.08.2017г.).
* Учебный план для 8 классов разработан на основе приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 декабря 2010 г №1897 (в редакции Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 31 декабря 2015 года №1577).

Учебный план является частью образовательных программ ГБОУ БКК ПФО им. А.В.Доставалова: Образовательная программа основного общего образования в соответствии с ФГОС, Образовательная программа основного общего образования в соответствии с ФКГОС и ФБУП-2004 и Образовательная программа среднего общего образования в соответствии с ФКГОС и ФБУП-2004.

Учебный план ГБОУ БКК ПФО им. А.В.Доставалова формируется решением коллегиальных органов ГБОУ БКК ПФО им. А.В Доставалова.

Учебный план ГБОУ БКК ПФО им. А.В.Доставалова обеспечивает возможность изучения башкирского языка как государственного языка Республики Башкортостан, а также родного языка и литературы предусмотренные законами "Об образовании в Российской Федерации" №273 от 29.12.2012 и закона Республики Башкортостан  «Об образовании в Республике Башкортостан» № 696 от 01 июля 2013 года, Закона РФ N 1807-1 от 25.10.1991 "О языках народов Российской Федерации", закона РБ от 15 февраля 1999 года № 216-з «О языках народов Республики Башкортостан».

В федеральном компоненте учебного плана определено количество учебных часов на изучение учебных предметов федерального компонента государственного стандарта общего образования. Соотношение распределения регионального (национально-регионального) компонента и компонента образовательной организации по ступеням общего образования и учебным годам установлено Министерством образования Республики Башкортостан с учетом того, что на компонент образовательной организации отводится не менее 10 процентов. Часы компонента образовательной организации используются используется для углубленного изучения учебных предметов федерального компонента, для изучения башкирского языка как государственного языка РБ, родных языков, дополнительных образовательных модулей, спецкурсов и практикумов, проведения индивидуальных и групповых занятий.

Количество часов, отведенных на освоение обучающимися учебного плана образовательной организации, состоящего из обязательной части и части, формируемой участниками образовательного процесса, не превышает величину недельной образовательной нагрузки, установленную СанПиН 2.4.2.2821-10. Организация профильного обучения в X-XI классах не приводит к увеличению образовательной нагрузки. Выбору профиля обучения предшествует профориентационная работа.

Учебный предмет «Физическая культура» в 7-9,10 классах изучается в объеме 3 часов в неделю в соответствии с приказом Минобрнауки России от 03 июня 2011 года № 1994 «О внесении изменений в федеральный базисный

учебный план и примерные учебные планы для общеобразовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования, утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 9 марта 2004 года №1312».

 В 2017-2018 учебном году учебный план представлен двумя ступенями общего образования

- вторая ступень 7-9 классы;

- третья ступень 10-11 классы.

 Режим работы ГБОУ БКК ПФО им. А.В. Доставалова определяется шестидневной рабочей неделей. Продолжительность уроков 45 минут. Продолжительность учебного года 35 недель из них 34 учебные, 1 неделя – практические учебно - полевые занятия.

На основании Устава ГБОУ БКК ПФО им. А.В. Доставалова по окончании учебного года для кадет 7-8,10 классов проводятся недельные учебно - полевые сборы, которые проводятся в рамках дополнительных образовательных программ «Содержание и воспитание кадет», «Подготовка юных десантников», «Подготовка спасателей - общественников», имеющих целью военную подготовку.

Промежуточная аттестация подразделяется на текущую, включающую в себя поурочное, триместровое оценивание результатов образовательной деятельности обучающихся и годовую - по результатам промежуточной аттестации. Промежуточная аттестация для обучающихся 7-8,10 классов проводится в форме итогового контроля, тематического контроля, форме ОГЭ и ЕГЭ, проводимого как учителями по решению методических объединений кадетского корпуса, так и администрацией учреждения.

Решением заседания Педагогического совета ГБОУ БКК ПФО им. А.В Доставалова (пр. №4 от 30.03.2018г.) приняты следующие варианты:

- для 7,8 классов ФГОС ООО **вариант №4 - для общеобразовательных организаций, в которых обучение ведется на русском языке, но наряду с ним изучается один из языков народов Российской Федерации (**Протокол от 8 апреля 2015 г. № 1/15 одобренногорешением Федерального учебно-методического объединения по общему образовании.);

- для 9 классов Учебный план представлен планами основного общего образования;

- для 10-11 классов Учебный представлен физико – математическим и социально-экономическим профилем.

 Для 9,10,11 классов Учебный план ФК ГОС разработанный на основе Рекомендуемых региональных базисных учебных планов и примерных учебных планов для образовательных организаций Республики Башкортостан, реализующих общеобразовательные программы основного общего и среднего общего образования Утверждённый на заседании Коллегии Министерства образования Республики Башкортостан (протокол от04.08.2017 г. № 4).

 Заместитель директора по УВР Г.К. Мамбеткулова